

# PREZYDENT MIASTA BYDGOSZCZY

Pan  
Tadeusz Nowak  
Dyrektor  
Zespołu Szkół Budowlanych  
w Bydgoszczy

Na podstawie Zarządzenia Nr 84/07 Prezydenta Miasta Bydgoszczy z dnia 1 lutego 2007 roku przyznaję kierowanej przez Pana placówce

## BYDGOSKIE GRANTY OŚWIATOWE

na realizację następujących projektów w I półroczu 2007 roku

Tytuł projektu, nazwiska autorów	Nr grantu	Kwota - zł
V Forum Młodzieżowe "Młodzi ku zdrowiu", promujące zdrowy styl życia, zorganizowane przez klasowe samorządy uczniowskie - Wiesława Krotoszyńska - Surma, Arleta Lewicka - Walens, Dorota Młynarczyk	644/2007-I	600
III Konkurs proekologiczny z wykorzystaniem technik multimedialnych - Wiesława Krotoszyńska - Surma, Magdalena Popielewska, Beata Makowiecka	645/2007-I	700
V Międzyszkolny Przegląd Sztuk Ekologicznych - Joanna Mencil - Gwizdała	646/2007-I	700
SzOK - Szkolny Ośrodek Kariery - Anna Brzykcy, Arleta Lewicka - Walens	650/2007-I	700
II Bydgoski Festiwal Filmowy organizowany przez Koło Filmowe - Klaudia Wiechecka	653/2007-I	1000

Gratuluje autorom projektów.



Bydgoszcz, 15 lutego 2007 r.

# PREZYDENT MIASTA BYDGOSZCZY

Pan  
Tadeusz Nowak  
Dyrektor  
Zespołu Szkół Budowlanych  
w Bydgoszczy

Na podstawie Zarządzenia Nr 84/07 Prezydenta Miasta Bydgoszczy z dnia 1 lutego 2007 roku przyznaję kierowanej przez Pana placówce

## BYDGOSKIE GRANTY OŚWIATOWE

na realizację następujących projektów w I półroczu 2007 roku

Tytuł projektu, nazwiska autorów	Nr grantu	Kwota - zł
Środowiskowy zespół teatralny - Joanna Mencil - Gwizdała	655/2007-I	800
"Sobota w Gagarinie - świetlica środowiskowa" - Wiesława Krotoszyńska-Surma, Arleta Lewicka-Walens, Dorota Młynarczyk, Beata Makowiecka	658/2007-I	1000
Działalność Szkolnej Orkiestry Dętej w Zespole Szkół Budowlanych w Bydgoszczy dla szkoły, miasta i regionu - Kazimierz Kmieć, Ewa Makula, Wojciech Czapiewski, Wojciech Kuczyniecki, Witold Gwiazdowski	659/2007-I	5000
Działalność Samorządu Uczniowskiego - Dorota Czechowska	660/2007-I	1000

Gratuluje autorom projektów.

*Włodzisław Dobrowolski*

Bydgoszcz, 15 lutego 2007 r.

# PREZYDENT MIASTA BYDGOSZCZY

**Pan  
Tadeusz Nowak  
Dyrektor  
Zespołu Szkół Budowlanych  
w Bydgoszczy**

Na podstawie Zarządzenia Nr 532/07 Prezydenta Miasta Bydgoszczy z dnia 29 maja 2007 roku przyznaję kierowanej przez Pana placówce

## BYDGOSKIE GRANTY OŚWIATOWE

na realizację następujących projektów w II półroczu 2007 roku

Tytuł projektu, nazwiska autorów	Nr grantu	Kwota - zł
Środowiskowe biuro karier "GAGARIN" - A. Brzykcy, A. Lewicka-Walens	682/2007-II	800
"Sobota w Gagarinie - świetlica środowiskowa" - W. Krotoszyńska-Surma, A. Lewicka-Walens, D. Młynarczyk, B. Makowiecka	683/2007-II	800
III Ogólnopolskie Forum Instalacyjne - "Woda źródłem życia" - M. Rosiak, I. Majewska, A. Lewicka-Walens, J. Manikowski	686/2007-II	1000
Działalność Samorządu Uczniowskiego - Dorota Czechowska	688/2007-II	1000
Sztuka - Kontakt - Współdziałanie - Międzyszkolne Koło Fotograficzne FLESZ - B. Polasik, G. Dzięciołowski	690/2007-II	1000

Gratuluję autorom i dziękuję za zaangażowanie włożone w rozwój oświaty oraz wychowanie dzieci i młodzieży.

*Konstanty Dombrów*

Bydgoszcz, 11 września 2007 r.

# PREZYDENT MIASTA BYDGOSZCZY

**Pan**  
**Tadeusz Nowak**  
**Dyrektor**  
**Zespołu Szkół Budowlanych**  
**w Bydgoszczy**

Na podstawie Zarządzenia Nr 532/07 Prezydenta Miasta Bydgoszczy z dnia 29 maja 2007 roku przyznaję kierowanej przez Pana placówce

## BYDGOSKIE GRANTY OŚWIATOWE

na realizację następujących projektów w II półroczu 2007 roku

Tytuł projektu, nazwiska autorów	Nr grantu	Kwota - zł
Środowiskowy zespół teatralny - Joanna Mencil - Gwizdała	691/2007-II	800
Działalność Szkolnej Orkiestry Dętej w Zespole Szkół Budowlanych w Bydgoszczy dla szkoły, miasta i regionu - K. Kmieć, E. Makula, J. Wojciechowski, C. Zienkowski	694/2007-II	5000
SzOK - Szkolny Ośrodek Kariery - A. Brzykcy, A. Lewicka - Walens	695/2007-II	700
Koło Miłośników Bydgoszczy - A. Wachowiak, A. Lewicka - Walens	696/2007-II	400
Przegląd poezji patriotycznej - A. Lewicka - Walens, A. Wachowiak	697/2007-II	700

Gratuluję autorom i dziękuję za zaangażowanie włożone w rozwój oświaty oraz wychowanie dzieci i młodzieży.

*Konstanty Dombrowski*

Bydgoszcz, 11 września 2007 r.